

ZAPA OCELON

Charakteristika produktu

ZAPA OCELON je betón so zaručenou dávkou oceľových vlákien na zvýšenie ohybovej tuhosti zodpovedajúci požiadavkám STN EN 206 + A1 (vrátane národnej prílohy). Vyrába sa z drobného a hrubého kameniva, cementu, prímiesí, prísad a vody. Zloženie betónu je navrhnuté tak, aby bolo zabezpečené rovnomerné rozloženie vlákien v celom objeme. Je vhodný do konštrukcií namáhaných rázom s rizikom výskytu trhlín. Množstvo vlákien v 1 m³ betónu závisí od druhu betónu, spôsobu a veľkosti zaťaženia konštrukcie a musí byť stanovené statickým výpočtom.

Použitie

ZAPA OCELON je možné použiť najmä na horizontálne konštrukcie, ako sú podlahy, platne, stropy, rampy. Je vhodný na zhotovenie priemyselných podláh, kde môžu oceľové vlákna čiastočne alebo úplne nahradiť klasické vystuženie. Vyrába sa v rôznych pevnostných triedach s voliteľnou veľkosťou maximálneho zrna kameniva, dodáva sa v konzistenciách S3 a vyšších, je možné ho ukladať priamo z domiešavača alebo čerpať. Vďaka svojmu zloženiu nedochádza pri ukladaní betónu do konštrukcie k segregácii kameniva, vyplavovaniu cementového mlieka, ani ku krvácaniu. **ZAPA OCELON** výrazne zlepšuje mechanické vlastnosti betónu. Vysoký počet jednotlivých vlákien v betóne, ich tvar, dĺžka, hrúbka a rozmiestnenie, dodávajú betónu aj reziduálnu pevnosť v ťahu aj po vzniku trhlín. Ukladanie je možné realizovať akýmkoľvek spôsobom, ale je nutné dodržiavať technologické pravidlá týkajúce sa betónovania, zhutňovania a ošetrovania betónu. Len tak bude zabezpečená výsledná kvalita diela.

Technické parametre podľa STN EN 206 + A1

Technické parametre výrobku sú na všetkých betonárňach rovnaké. Zloženie výrobku sa môže líšiť v závislosti od miesta a technológie výroby a surovinovej základne. Výrobok môže byť vyrábaný vo viacerých variantoch, podľa individuálnej požiadavky zákazníka.

Príklady označenia, špecifikácie a deklarovaných vlastností výrobku:

Názov produktu	Špecifikácia	Doplňujúce informácie
ZAPA OCELON 25	C 20/25 - XC1	- pevnosť betónu v tlaku po 28 dňoch podľa STN EN 12390-3 - min. dávka cementu a max. vodný súčiniteľ vyplývajúce zo stupňov vplyvu prostredia - zaručená dávka oceľových vlákien v kg na 1 m ³ betónu
ZAPA OCELON 30	C 25/30 - XC3	

Výhody použitia

- pri náhrade klasickej výstuže oceľovými vláknami výrazne rýchlejšie ukladanie betónu – domiešavač môže liať betón priamo do konštrukcie
- rýchlejšia príprava staveniska – nie je potrebné ukladať a viazať výstuž
- vystuženie v celom priereze betónu
- zvýšená ohybová tuhosť betónu
- obmedzenie vzniku a šírenia trhlín v betóne
- obmedzenie rizika dvíhania rohov a vertikálnych posunov jednotlivých dosiek



Upozornenie výrobcu

Produkt **ZAPA OCELON** je betón vyrobený podľa STN EN 206 + A1. Štandardná doba spracovateľnosti od prvého styku cementu s vodou po úplne vyprázdnenie dopravného prostriedku je 90 min., ale podľa požiadavky zákazníka je možné túto dobu predĺžiť úpravou zloženia betónu. Pre výrobu betónu, dopravu, ukladanie a ošetrovanie sú technickými normami stanovené podmienky, ktorých dodržiavanie sa predpokladá, a to aj pri zhoršených poveternostných podmienkach v zime a v lete. Odberateľ betónu zodpovedá za vhodné uloženie betónu do konštrukcie a je povinný pri zhotovovaní betónových konštrukcií postupovať v súlade s STN EN 13670. Údaje v tomto technickom liste majú informatívny charakter, zakladajú sa na súčasných technických znalostiach a skúsenostiach výrobcu a môžu byť aktualizované v novších verziách technického listu.



Zdravotné riziká

Štandardné vety o nebezpečnosti:

- H318 Spôsobuje vážne poškodenie očí.
- H315 Dráždi kožu.
- H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu.
- H335 Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

